

株式会社丸中しれとこ食品

北海道斜里郡 / 食料品製造業

<https://marunakashiretoko.com/index.html>

事業概要

いつの時代も、自然との調和を取りながら北海道という豊かで広大な自然環境を最大限に活かした食文化の提供を行っています。個人消費の商品から、業務向け製品まで、あらゆる海産加工品を取り扱う総合企業としてこれからもリーディングカンパニーを目指しています。

本事業では省エネルギー性能に優れた冷凍冷蔵設備（コンデンシングユニット）の設備更新を行いました。設備更新をすることで、7.5%の省エネルギー化を実現しました。



事業者メッセージ

弊社は、大小多数の冷凍設備を運用しています。

今回、設備会社様の提案で、比較的出入庫率の高い庫内温度が-30℃の冷凍庫用の冷凍機を更新いたしました。結果的に約7.5%の省エネルギーを達成したことは、二酸化炭素排出量の削減にも寄与できたことから、引き続き高効率なシステムへの更新を実施してゆく予定です。

尚、今回はコンデンシングユニットのみの更新でしたが、今後は高効率冷凍システム全体を導入し、更なる省エネルギー効果を得られるような設備投資を実施する予定です。

省エネ効果

エネルギー使用量

166.3(kl/年)

省エネルギー量

12.6 (kl/年)

削減コスト

113(万円/年)

補助対象設備の
省エネルギー率

7.5 %

CO₂削減効果

24.8(t-CO₂/年)

※ 削減コストは、電力利用額：1 kWh当たり2.0円を乗じた値

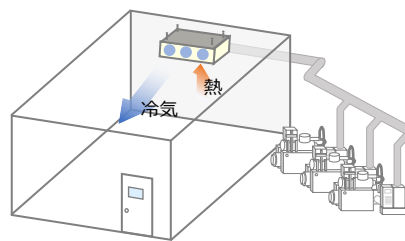
令和3年補正事業

補助対象経費 2,250万円

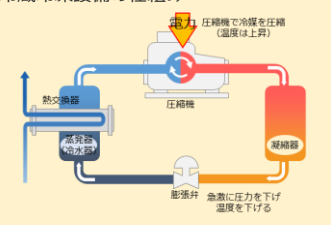
補助金 1,110万円

省エネのPOINT

■ 設備概要



冷蔵冷凍設備の仕組み



- ✓ インバーター※が搭載された設備を導入しました。インバーター機により、負荷変動に対して常に最適な冷却運転が可能となったことで、運転中も温度のばらつきが減少し、大幅な消費電力の削減と安定した温度管理を実現しました。

年間を通じて変化する冷却負荷に対し、省エネ性を発揮

※インバーターとは、冷凍機の冷媒を圧縮するコンプレッサーを動かすモーターに流す交流の周波数を連続的に変えるために利用するものです。インバータ装置が内蔵された冷凍機は、設定温度よりも温度が高いときは圧縮機のモーターを高速に回転させ、設定温度に近づいたら回転数を落とす…という方法で速やかに冷やして温度を安定させます。連続的な運転によって、省エネ効果が高くなります。

導入設備



冷凍冷蔵設備

種別	成績係数 (COP)
コンデンシングユニット	1.37
呼称出力	台数
37.0 kW	3台

